

- I due principali filoni di intervento all'interno del progetto sono:

- **La progettazione orientata all'Additive Manufacturing**, Intesa come somma di tutte le tecniche di design e simulazione necessarie per sfruttare appieno la possibilità dell'approccio AM.

- **Il miglioramento delle tecniche di deposizione AM** Powder Bed e Direct Deposition, indagandone i limiti e sviluppando soluzioni tecnologiche per superarli, incrementando la velocità di produzione e la fase di controllo e monitoraggio.

Consorzio



www.stampproject.it



fondo europeo sviluppo regionale



STAMP



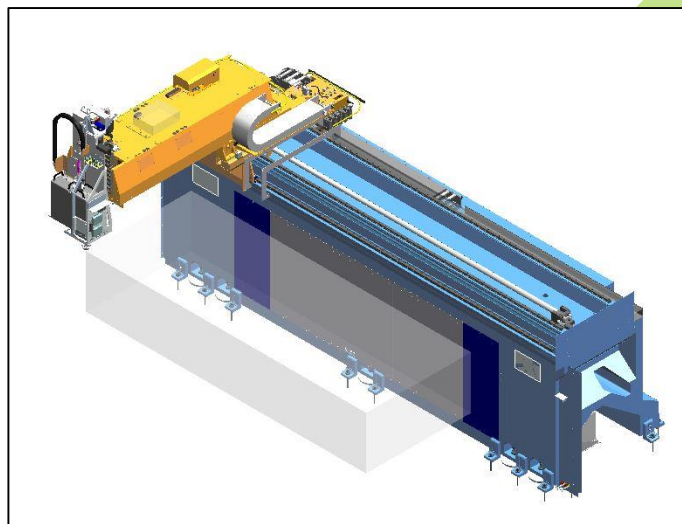
per una crescita intelligente, sostenibile ed inclusiva

www.regione.piemonte.it/europa2020

INIZIATIVA CO-FINANZIATA CON FESR



L'obiettivo del progetto STAMP, attraverso una serie di attività di ricerca dedicate, è l'evoluzione di tutta la **filiera Additive Manufacturing**, in particolare per le tecnologie comunemente definite **Powder Bed (PB)** e **Direct Deposition (DD)**, allo scopo di superare le attuali limitazioni di processo.



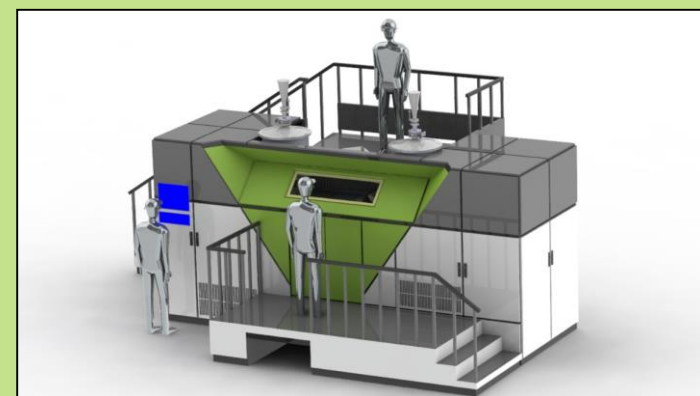
Copyright PRIMA INDUSTRIE

Il dimostratore della tecnologia Direct Deposition sarà utilizzato per **parti grandi, di diversi materiali, in atmosfera controllata** in gas inerte, che consentirà di utilizzare materiali come Titanio e Alluminio.

Il dimostratore verrà utilizzato per validare i modelli di simulazione e monitoraggio del processo sviluppati all'interno del progetto.

Per la tecnologia Powder Bed la macchina di nuova concezione che viene sviluppata all'interno del progetto è stata pensata per essere una **Macchina Utensile per applicazioni industriali di serie.**

L'intera struttura e la logistica sono state pensate per facilitare l'automazione del processo e la semplicità nei trasporti e nel montaggio



Copyright 3DNT